

FICHA TÉCNICA

de producto

TRAJE DE LLUVIA REFLECTIVO

Traje de lluvia impermeable diseñado para brindar protección eficaz contra la lluvia y la humedad en entornos de trabajo exigentes. Confeccionado en material resistente y flexible, permite un uso cómodo durante largas jornadas sin limitar la movilidad.

CARACTERÍSTICAS

- La campera cuenta con cierre frontal mediante broches a presión y cuello alto, mientras que el pantalón ofrece un calce práctico y funcional. Ideal para tareas viales, industriales, de mantenimiento, logística y trabajos al aire libre bajo condiciones climáticas adversas.
- TALLERES: DEL M AL XXXL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El conjunto está compuesto por campera y pantalón, ambos equipados con bandas reflectivas estratégicamente ubicadas que mejoran la visibilidad del usuario en condiciones de baja iluminación o trabajos nocturnos, aportando mayor seguridad operativa.



GARANTÍA

- Cobertura: Cubre fallas de fabricación. No aplica para daños por mal uso, desgaste natural o manipulación indebida.
- Documentación: Es indispensable presentar el comprobante de compra (factura) para validar el periodo de vigencia

COLORES

Naranja

